



2013001780L



(2013)国家安监甲94001

No. 420160474

# 检 验 报 告

产品名称 隔绝式压缩氧气自救器

型号规格 ZYX45

生产单位 抚顺华腾防护装备制造有限公司

检验类别 安标延变检验

国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心



国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心  
检 验 报 告

No: 420160474

第 1 页 共 8 页

产品名称	隔绝式压缩氧气自救器	型号规格	ZYX45
生产单位	抚顺华腾防护装备制造有限公司	邮政编码	113009
生产地址	抚顺市东洲区南花园街人工河路16号	联系电话	(024)54255885
抽样日期	/	抽样地点	/
送样人员	张陆军	抽样基数	/
到样日期	2016年4月28日	样品状态	适检
样品数量	5	样品编号	031、032、033、034、 035(Y201601876、Y201601877、 Y201601878、Y201601879、 Y201601880)
检验日期	2016年6月20日至2016年6月23日	检验地点	仪表检验室
检验项数	共17项	任务书号	201601021
检验依据	AQ1054-2008《隔绝式压缩氧气自救器》		
检验结论	<p>依据上述检验依据及MAJY10-071-09《隔绝式压缩氧气自救器》所列项目要求，判定所检样品安全标志延变检验合格；详细检验结果见第3~6页。</p> <p style="text-align: right;">签发日期: 2016年6月11日</p>		
备注			

批准:

*朱增*

审核:

*李振新*

主检:

*孙凡凡*

## 检验报告

### 检验项目和检验结论

№ : 420160474

第 2 页共 8 页

序号	检验项目	页码	检验结论	备注
1	额定防护时间	3	合格	
2	吸气中 O <sub>2</sub> 浓度	3	合格	
3	吸气中 CO <sub>2</sub> 浓度	3	合格	
4	吸气温度	3	合格	
5	通气阻力	3	合格	
6	高压气密性	3	合格	
7	正、负压气密性	3	合格	
8	定量供氧量	4	合格	
9	自动补给供氧量	4	合格	
10	手动补给供氧量	4	合格	
11	封口带开启力	4	合格	
12	耐高温性能	5	合格	
13	耐跌落冲击	5	合格	
14	耐滚动冲击	5	合格	
15	自动补给阀开启压力	6	合格	
16	氧气质量	6	合格	
17	塑料材料	6	合格	

## 检 验 报 告

№ : 420160474

第 3 页共 8 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
			Y201601876	Y201601877	
1	额定防护时间 min	$\geq 45$	47	47	合格
			47	47	
			47	47	
			47	47	
2	吸气中 O <sub>2</sub> 浓度 %	在额定防护时间, 应 $\geq 21$	40.3	38.7	合格
			42.4	40.1	
			40.1		
3	吸气中 CO <sub>2</sub> 浓度 %	在额定防护时间, 应 $\leq 2.0$	0.78	0.68	合格
			0.91	0.86	
			0.86		
4	吸气温度 ℃	额定防护时间内在 20℃ ± 3℃ 的环境温 度下, 应 $\leq 50$	39.7	40.6	合格
			41.7	42.4	
			42.4		
5	通气阻力 Pa	防护性能试验后, 清 净罐的通气阻力应 $\leq$ 200	80	90	合格
			110	110	
			110		
6	高压气密性	高压系统应不漏气	不漏气	不漏气	合格
			不漏气	不漏气	
			不漏气	不漏气	
			不漏气	不漏气	
7	正压气密性 Pa	在 980Pa 下 1min 下降 $\leq 50$	10	20	合格
			20	20	
			20	20	
			20		
	负压气密性 Pa	在 -784Pa 下 1min 上 升 $\leq 50$	0	10	
			10	0	
			0	10	
			10	10	

检验报告

№ : 420160474

第 4 页共 8 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
8	定量供氧量 L/min	当氧气瓶压力为 20~3MPa 时, 应 ≥1.2	Y201601876	1.35	合格
			Y201601877	1.40	
			Y201601878	1.35	
			Y201601879	1.40	
9	自动补给 供氧量 L/min	当氧气瓶压力为 20~5MPa 时, 应 ≥60	Y201601876	70	合格
			Y201601877	70	
			Y201601878	75	
			Y201601879	80	
10	手动补给 供氧量 L/min	当氧气瓶压力为 20~5MPa 时, 应 ≥60	Y201601876	80	合格
			Y201601877	85	
			Y201601878	85	
			Y201601879	90	
11	封口带开 启力 N	40~120	Y201601876	45	合格
			Y201601877	50	
			Y201601878	56	
			Y201601879	55	

## 检 验 报 告

№ : 420160474

第 5 页共 8 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
12	耐温性能	产品经-20℃和 60℃各 16h 后, 零部件应不变形, 不开裂, 不发粘, 不变硬	Y201601877	符合标准要求	合格
		高压系统应不漏气	Y201601877	不漏气	
		在 980Pa 下 1min 下降 ≤50Pa	Y201601877	20 Pa	
		在-784Pa 下 1min 上升 ≤50Pa	Y201601877	10 Pa	
		定量供氧量 ≥1.2L/min	Y201601877	1.40 L/min	
		自动补给供氧量应 ≥60L/min	Y201601877	70 L/min	
		手动补给供氧量应 ≥60L/min	Y201601877	85 L/min	
13	耐跌落冲击	外壳和清净罐等应不变形, 不开裂	Y201601878	符合标准要求	合格
		高压气密应不漏气	Y201601878	不漏气	
		在 980Pa 下 1min 下降 ≤50Pa	Y201601878	20 Pa	
		在-784Pa 下 1min 上升 ≤50Pa	Y201601878	0 Pa	
14	耐滚动冲击	高压气密应不漏气	Y201601879	不漏气	合格
		在 980Pa 下 1min 下降 ≤50Pa	Y201601879	20 Pa	
		在-784Pa 下 1min 上升 ≤50Pa	Y201601879	10 Pa	
		定量供氧量 ≥1.2L/min	Y201601879	1.40 L/min	
		自动补给供氧量应 ≥60L/min	Y201601879	80 L/min	
		手动补给供氧量应 ≥60L/min	Y201601879	90 L/min	

## 检 验 报 告

№ : 420160474

第 6 页 共 8 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论	
15	自动补给阀开启压力 Pa	-100~-400	Y201601876	-300	合格	
			Y201601877	-290		
			Y201601878	-270		
			Y201601879	-290		
16	氧气质量	医用氧气, 无异味, $\geq$ 99.5%	Y201601876	医用氧气, 无异味, 99.7%	合格	
			Y201601877			
			Y201601878			
			Y201601879			
17	塑料材料	表面电阻	ABS 工程塑料 $<1 \times 10^9 \Omega$	Y201601877	ABS 工程塑料 $0.81 \times 10^9 \Omega$	合格
		外壳阻燃试验	有焰燃烧时间的算术 平均值 $\leq 3s$ , 每块试件的 有焰燃烧时间单值 $\leq 10s$	Y201601877	平均值: 2.3 s	
					最大单值: 3.1 s	
			无焰燃烧时间的算术 平均值 $\leq 10s$ , 每块试件的 无焰燃烧时间单 值 $\leq 30s$	Y201601877	平均值: 5.3 s	
最大单值: 6.4 s						
经燃烧后的试件, 火焰 扩展长度 $\leq 280mm$	Y201601877	103 mm				




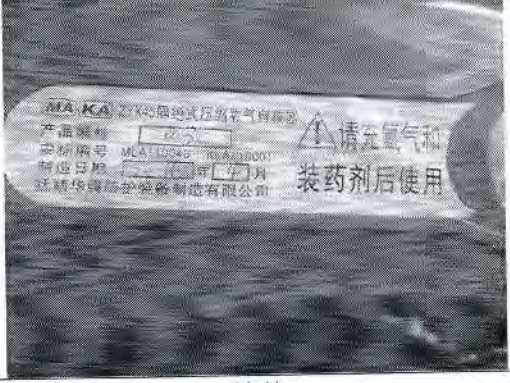



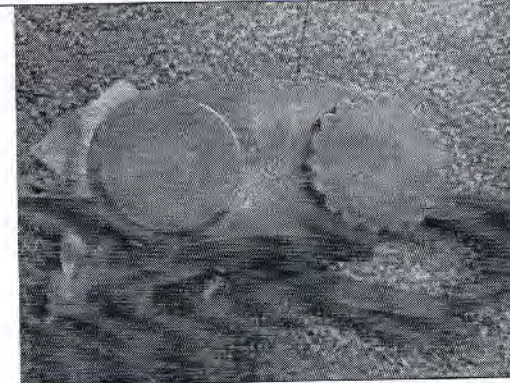


# 检验报告

## 样品描述

No : 420160474

第 8 页共 8 页

	
外观	铭牌
	
内部	压力表
	
氧气瓶	换药孔
<p><b>样品描述</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、外形尺寸：225mm×180mm×96mm；</li> <li>2、结构：循环式，呼吸接口有骨架，气囊容积 V：4.3L，内设有粉尘隔网，换药口在下方</li> <li>3、氧气瓶容积 V：0.4L，压力表标识齐全；</li> <li>4、外壳：ABS 工程塑料；</li> <li>5、产品与审查备案的技术文件一致。</li> </ol>	